

## CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

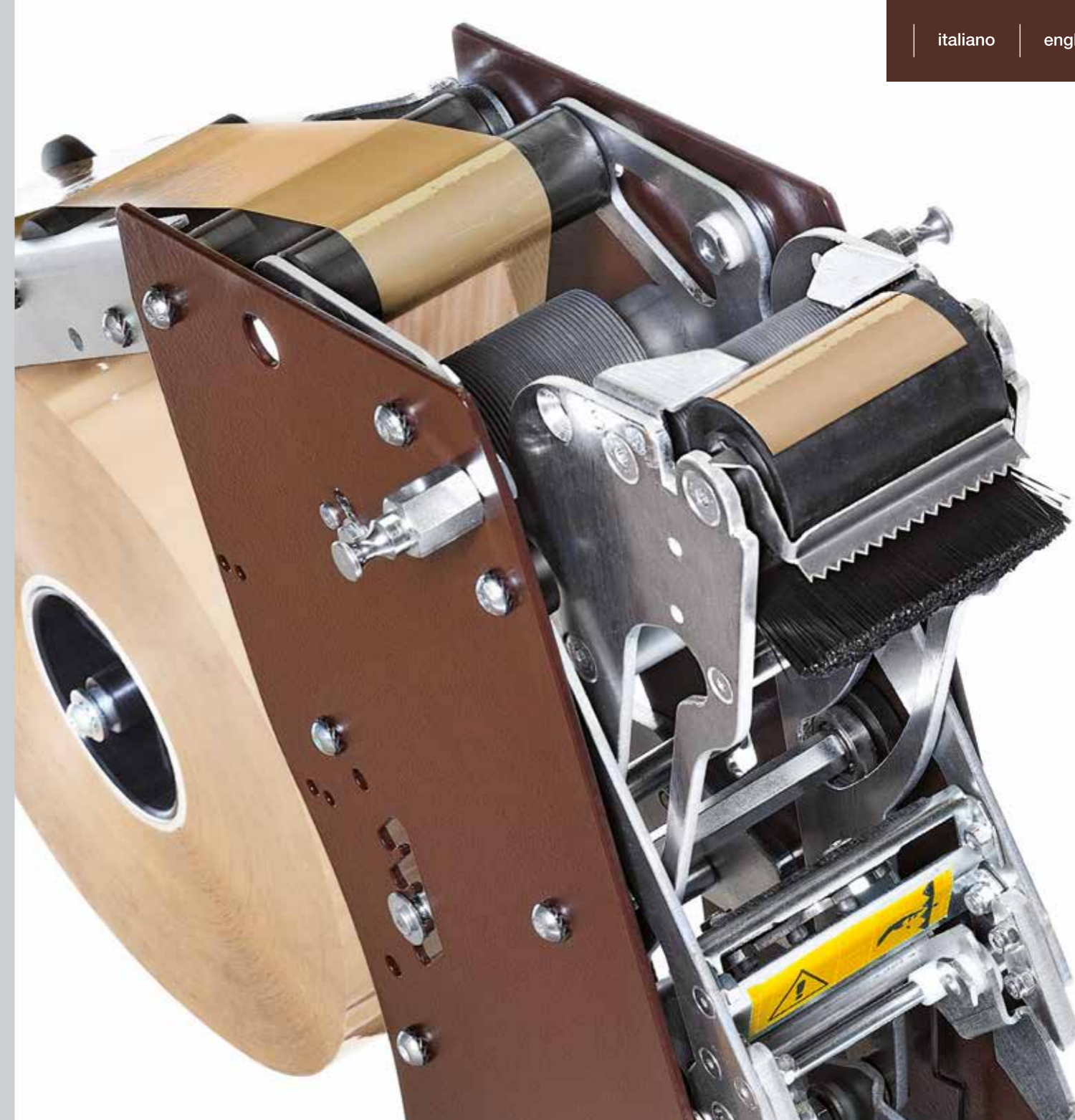
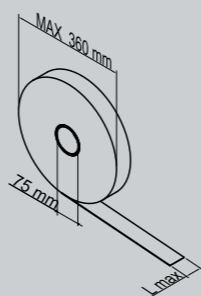
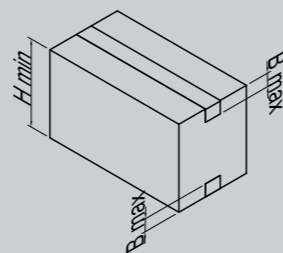
Unità Nastranti Taping Heads	Larghezza Scatola	Larghezza Nastro	Con due teste With two taping heads		Inox	(RFN)	(HS)	Nastratura sui lati
	Minimum box width	Tape Width	Altezza Scatola	Lembo Nastro	Stainless Steel	Kit rottura / fine nastro	Alta velocità	Side Taping
	W	L	Minimum box height	Tape Overlap	I	Kit tape/ Break/End	High Speed	S
TU 1.2	85	25 mm (1"inch)	90 mm	50 mm		•		•
TU 2.1	100	50 mm (2"inch)	70 mm	25 mm		•		•
TU 2.15	100	50 mm (2"inch)	80 mm	38 mm		•		•
TU 2.2	100	50 mm (2"inch)	90 mm	50 mm	•	•	•	•
TU 2.3	100	50 mm (2"inch)	115 mm	75 mm		•	•	•
TU 3.2	125	75 mm (3"inch)	90 mm	50 mm		•	•	•
TU 3.3	125	75 mm (3"inch)	115 mm	75 mm		•	•	•

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni senza preavviso / Specifications subject to change without notice

## OPTIONAL / OPTIONAL ACCESSORIES

Per esigenze di natura laterale è prevista un'apposita versione che prevede il posizionamento orizzontale della bobina.  
Tutte le teste possono essere dotate di sensori cablati per il controllo dell'applicazione del nastro segnalando anche l'eventuale rottura dello stesso o la fine della bobina.  
Teste completamente realizzate in acciaio inox, per ambienti particolarmente aggressivi.  
Teste completamente in kit RFN, per le macchine che sono dotate del dispositivo che controlla l'applicazione del nastro.  
Teste in versione HS: la velocità normale delle teste è 30 m/min, nella versione HS la testa arriva a 40 m/min.

For lateral taping there is a specially designed model with the roll holder in a horizontal position.  
All the heads can be equipped with sensors for checking tape application, signalling any breakages in the tape or the end of the roll.  
Heads made of 100% stainless steel, for use in especially aggressive environments.  
Heads complete with RFN kit for machines which are equipped with a device for controlling tape application.  
HS head model: the normal speed for heads in 30 m/min, while the HS model works at 40 m/min.



TU1.2 ◀ TU2.1 ◀ TU2.15 ◀ TU2.2 ◀ TU2.3 ◀ TU3.2 ◀ TU3.3

UNITÀ NASTRANTI  
TAPING HEADS



PACBRO S.r.l.  
Via Don Milani, 3  
20025 Legnano (MI), Italy  
Tel. +39 0331 599518  
Fax +39 0331 545291

W [www.elenamarchetti.it](http://www.elenamarchetti.it)  
E [info@elenamarchetti.it](mailto:info@elenamarchetti.it)  
f elena marchetti packaging machines

I progettisti della Elena Marchetti™ hanno realizzato unità nastranti che lavorano con ogni tipo di nastro adesivo. Perfette nella distribuzione del nastro, le unità sono affidabili, robuste e facili da usare.

The designers of Elena Marchetti™ have created taping units which can be used with every type of adhesive tape. Perfect for distributing tape, the units are reliable, strong and easy to use.

TU1.2 ◀ TU2.1 ◀ TU2.15 ◀ TU2.2 ◀ TU2.3 ◀ TU3.2 ◀ TU3.3

### DESCRIZIONE TECNICA / TECHNICAL DESCRIPTION

Le teste Nastranti Elena Marchetti™ sono realizzate in acciaio e alluminio anodizzato oppure totalmente in acciaio inox, per ambienti particolarmente aggressivi. Il sistema portabobina e i componenti del cinematismo interno, comprensivi delle lame, sono protetti da speciali pannelli per la massima sicurezza di utilizzo.

Il lembo frontale viene applicato sul lato di avanzamento della scatola, il nastro viene così distribuito per tutta la lunghezza del cartone tramite il movimento dello stesso, tagliato dalla lama seghettata ed infine piegato sul lato posteriore.

Le teste Elena Marchetti™ sono disponibili in vari modelli, in funzione della larghezza del nastro e dell'altezza del lembo applicato sul lato anteriore/posteriore della scatola.

Le sigillatrici Goldtape Elena Marchetti™ utilizzano generalmente due teste nastranti, una inferiore ed una superiore, differenti solo per la regolazione della molla di carico. Si possono facilmente distinguere dall'adesivo applicato sul lato della testa.

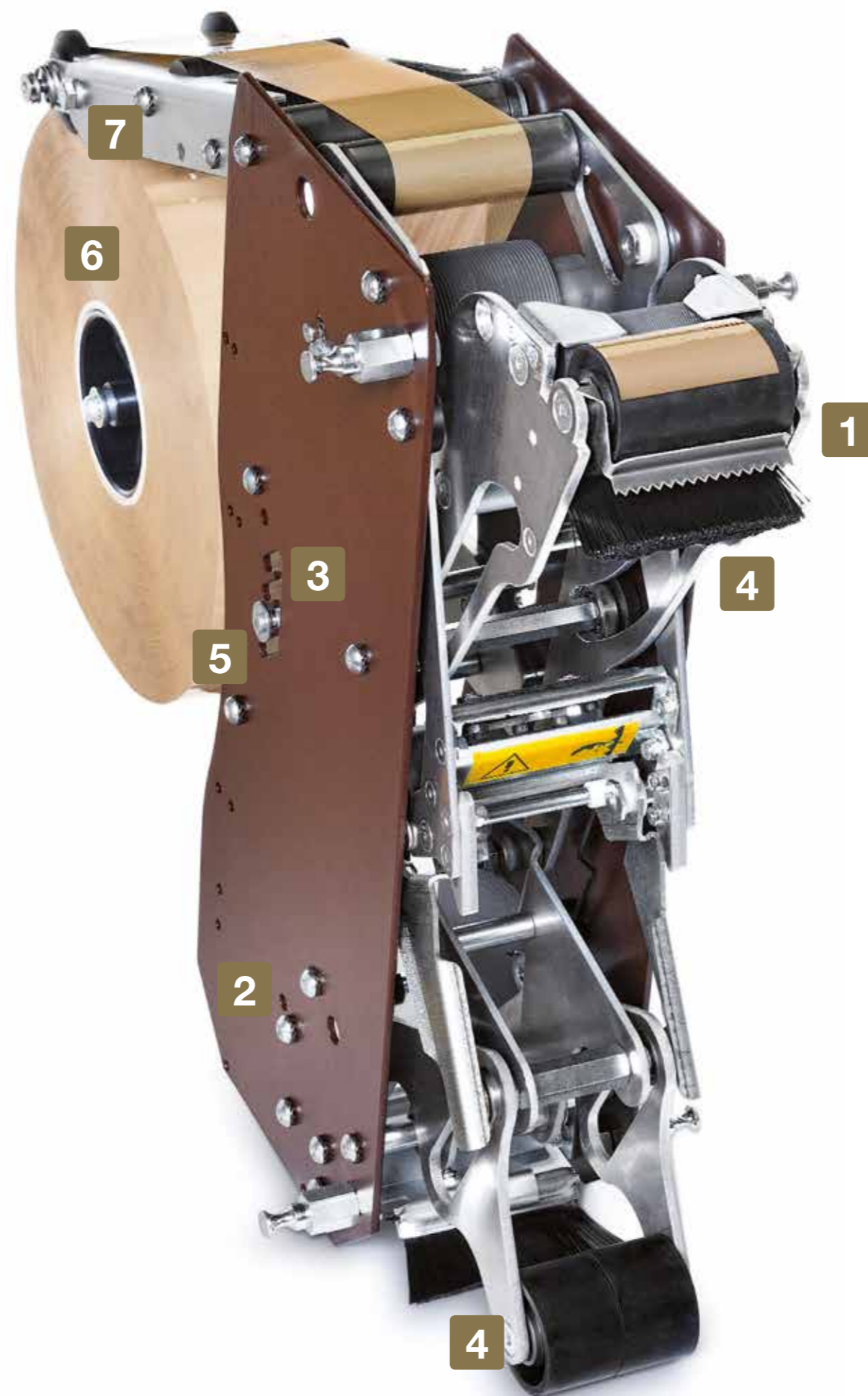
**Tutte le macchine Elena Marchetti™ sono 100% Made in Italy e rispettano le normative CE.**

Elena Marchetti™ taping heads are made of steel and anodized aluminium or 100% stainless steel for use in especially aggressive environments. The roll holder system and the components of the internal kinematic mechanism, including the blades, are protected by special panels for maximum safety.

The frontal lap is applied to the leading side of the box: the tape is then distributed along the full length of the box as it moves, it is cut by the safety serrated blade and finally it is folded over on the rear side.

Various models of the Elena Marchetti™ taping heads are available depending on the tape width and the overlap applied to the front/rear of the box. The Elena Marchetti™ Goldtape sealing machines generally use two taping heads, one lower and one upper, differing only in the setting of the loading spring. They can be easily distinguished by the adhesive applied to the side of the head.

All the machines Elena Marchetti™ are 100% Made in Italy according to the EEC Standards.



- 1 Le unità sono dotate di un dispositivo di sicurezza a scomparsa per il taglio iniziale del nastro senza ricorrere alla lama principale.
- 2 La forza del taglio della lama principale è regolabile.
- 3 Massima intercambiabilità: le teste nastranti possono lavorare sulla parte superiore su quella inferiore, semplicemente modificando la regolazione della molla di carico e sono adatte a tutti i modelli di nastratrice Goldtape Elena Marchetti™.
- 4 La particolare progettazione garantisce una pressione sempre omogenea, anche quando la scatola non presenta una superficie uniforme.
- 5 Ogni regolazione è effettuata tramite perni pre-posizionati e può essere effettuata facilmente e rapidamente.
- 6 Possibilità di utilizzare bobine fino a 360mm di diametro.
- 7 Durante il consumo del nastro la pressione di frenatura rimane costante garantendo così una sbobinatura uniforme.

- 1 The units are equipped with a retractable safety device for the first cut of the tape without using the main blade.
- 2 The cutting strength of the main blade is adjustable.
- 3 Fully interchangeable: the taping heads are designed to work as top and bottom sealers, by simply changing the setting of the loading spring and they are suitable for all Elena Marchetti™ Goldtape sealing machines.
- 4 The special design ensures the pressure is consistent, even when the box does not have an even surface.
- 5 To change the setting, use the pre-positioned pins: it can be done easily and quickly.
- 6 Tape roll diameter up to 360mm.
- 7 The braking pressure is consistent when using the tape, ensuring it unrolls evenly.



▲  
**UNITÀ NASTRANTE TU**  
Taping Unit TU