

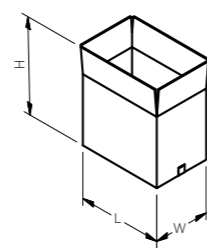
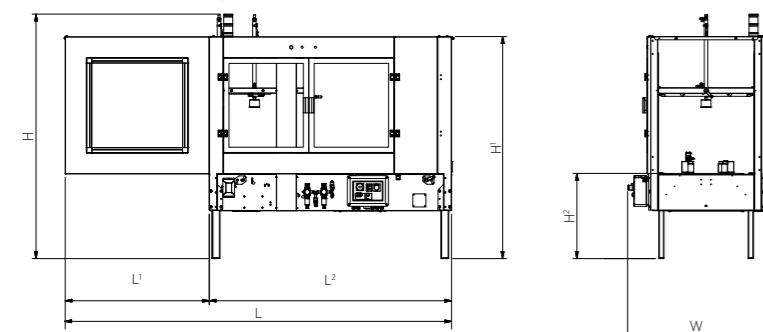
CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL DATA

| | |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Alimentazione elettrica 3-Fase, 400V/50Hz | Electrical power supply three-phase, 400V/50Hz |
| Potenza installata 0,25 kW | Installed power 0,25 kW |
| Livello di protezione elettrica IP54 | Electrical protection level IP54 |
| Temperatura d'esercizio Da +5°C fino a +35°C | Service temperature From +5°C to +35°C |

| | | |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| | GT 50B HM | GT 56FT / GT 56FTB HM |
| Capacità produttiva <i>Productivity</i> | Max 450 scatole-boxes/h | 1500 scatole-boxes/h |
| Velocità di trasferimento scatola <i>Box transfer speed</i> | 24 mt/min | 24 mt/min |
| Consumo aria compressa <i>Air consumption</i> | 6,5 nl. per ciclo a 6 bar <i>6,5 nl. per production cycle at 6 bar</i> | 3,0 nl. per ciclo a 6 bar <i>3,0 nl. per production cycle at 6 bar</i> |

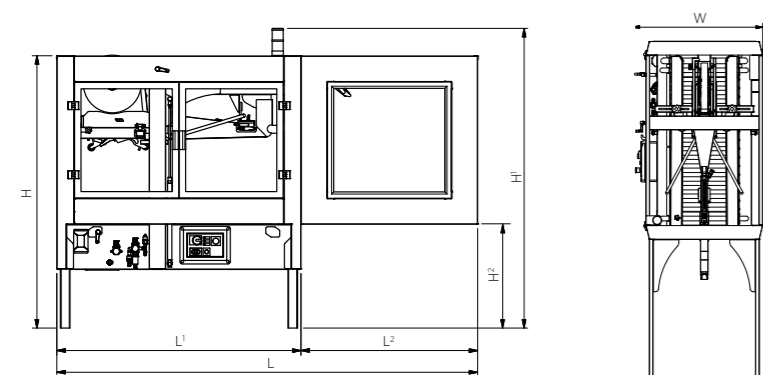
Dati indicativi in funzione delle caratteristiche scatole | *Indicative data depending on the box configuration*

DIMENSIONI | DIMENSIONS



| | |
|------------------------|------------------------|
| GT 50B HM | GT50B HM XL |
| L Min 220 / Max 400 mm | L Min 220 / Max 600 mm |
| W Min 150 / Max 450 mm | W Min 150 / Max 450 mm |
| H Min 175 / Max 500 mm | H Min 175 / Max 500 mm |

| | L | L ¹ | L ² | W | H | H ¹ | H ² | Kg |
|---------------------|---------|----------------|----------------|---------|---------|----------------|----------------|-----|
| GT 50B HM | 2950 mm | 1100 mm | 1850 mm | 1050 mm | 1865 mm | 1700 mm | 650/750 mm | 260 |
| GT 50B HM XL | 3400 mm | 1100 mm | 2300 mm | 1050 mm | 1865 mm | 1700 mm | 650/750 mm | 370 |



| | |
|------------------------|------------------------|
| GT56FT HM | GT56FTB HM |
| L Min 220 / Max 400 mm | L Min 220 / Max 400 mm |
| W Min 130 / Max 510 mm | W Min 130 / Max 450 mm |
| H Min 100 / Max 510 mm | H Min 100 / Max 510 mm |

| | |
|------------------------|------------------------|
| GT56FT HM XL | GT56FTB HM XL |
| L Min 220 / Max 600 mm | L Min 220 / Max 600 mm |
| W Min 130 / Max 510 mm | W Min 130 / Max 450 mm |
| H Min 100 / Max 510 mm | H Min 100 / Max 510 mm |

| | L | L ¹ | L ² | W | H | H ¹ | H ² | Kg |
|-----------------------|---------|----------------|----------------|---------|---------|----------------|----------------|-----|
| GF 56FT HM | 2620 mm | 1520 mm | 1100 mm | 1010 mm | 1865 mm | 1695 mm | 650/750 mm | 270 |
| GF 56FT HM XL | 3400 mm | 2300 mm | 1100 mm | 1043 mm | 1865 mm | 1695 mm | 650/750 mm | 370 |
| GF 56FTB HM | 3000 mm | 1900 mm | 1100 mm | 1048 mm | 1865 mm | 1695 mm | 650/750 mm | 300 |
| GF 56FTB HM XL | 3400 mm | 2300 mm | 1100 mm | 1043 mm | 1865 mm | 1695 mm | 650/750 mm | 370 |

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni senza preavviso | *Specifications subject to change without notice*

MARCHETTI PACKAGING S.r.l.

Via Quasimodo, 44 | 20025 Legnano (MI), Italy | Tel. +39 0331 599518 | elenamarchetti.it | sales@elenamarchetti.it

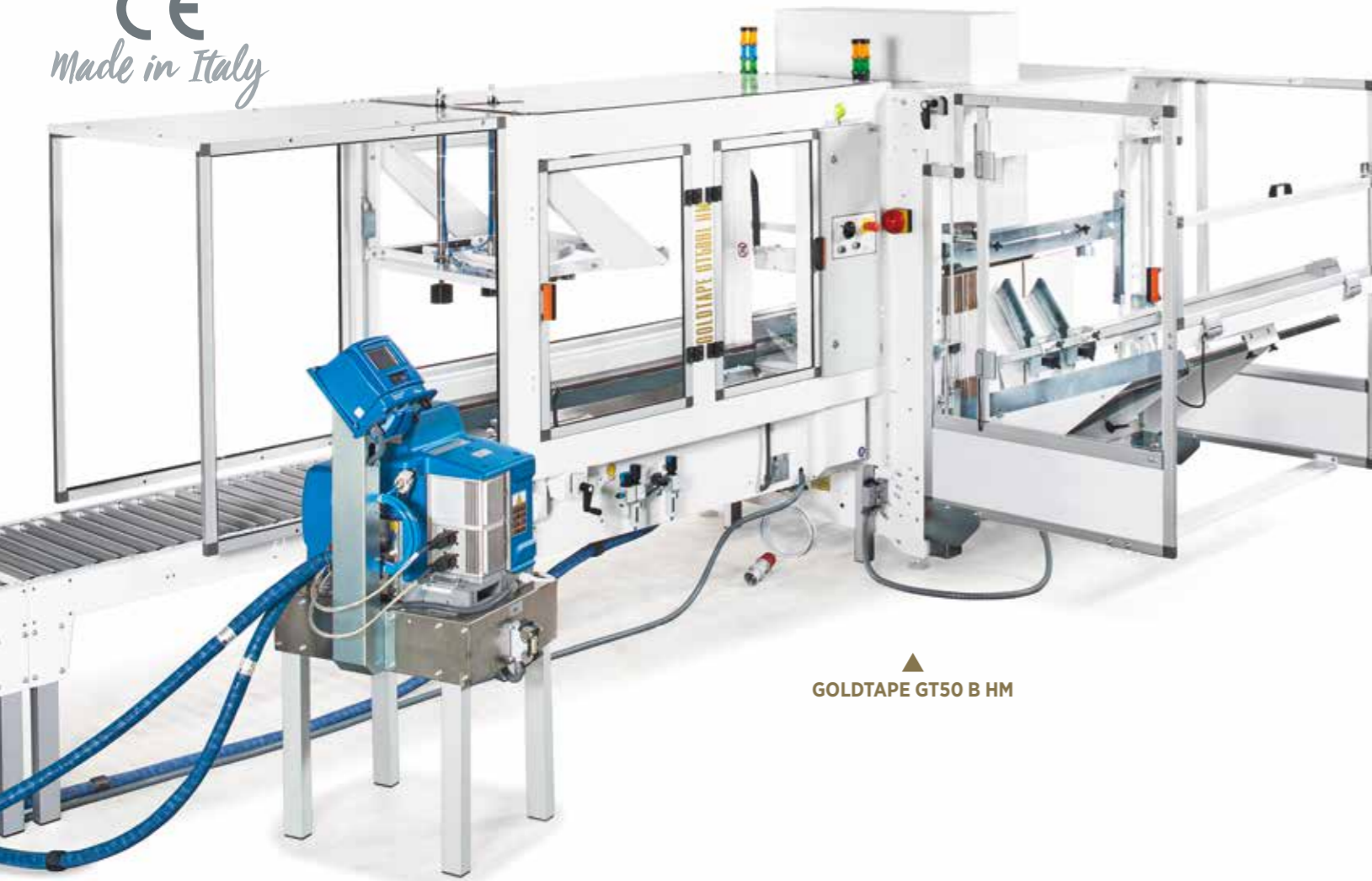


GOLDTAPE 50B ◀ 56FT ◀ 56FTB HM

SIGILLATRICI AUTOMATICHE A DIMENSIONAMENTO MANUALE CON COLLA A CALDO HOT-MELT
AUTOMATIC MANUALLY ADJUSTABLE CARTON GLUERS



PACKAGING MACHINES



GOLDTAPE GT50 B HM



GOLDTAPE GT56FL HM



GOLDTAPE GT56FL HM



HOTMELT-SYSTEM:
GOLDFLEX 56 + GOLDTAPE 50B-HM
& GOLDTAPE 56F-HM

FOCUS

GT50B HM/GT50B HM XL

Sigillatrice automatica con colla a caldo con regolazione manuale sui diversi formati di scatola per la sigillatura delle falde inferiori di scatole in cartone di tipo americano. La scatola arriva previamente formata da un formatore automatico. Prima dell'uscita delle scatole dalla sigillatrice le falde inferiori vengono pressate internamente per permettere una perfetta adesione delle stesse.

Automatic hot melt case sealer with manual adjustment for different box sizes to glue the bottom flaps of American type boxes. The boxes usually come out from an automatic case erector. At the end of the gluing cycle the bottom flaps are pressed from the inside by two pistons to ensure a perfect adhesion between the four flaps.

GT56FT HM/GT56FT HM XL

Sigillatrici automatiche a dimensionamento manuale con chiudifaldae, che piegano automaticamente le quattro falde superiori ed effettuano la sigillatura delle falde superiori di scatole di cartone di tipo americano con colla a caldo. Le scatole arrivano alla sigillatrice da linee motorizzate con il fondo sigillato, riempite e con le falde superiori aperte.

Automatic hot melt case sealers with manual adjustment with flap-closer for the automatic folding of the 4 top flaps of American type boxes and the gluing of the top flaps. The boxes arrive from the filling station with the bottom flaps already closed and the top flaps opened.

GT56FTB HM/GT56FTB HM XL

Sigillatrici automatiche a dimensionamento manuale con chiudifaldae, che piegano automaticamente le quattro falde superiori ed effettuano la sigillatura contemporanea delle falde superiori ed inferiori di scatole di cartone di tipo americano con colla a caldo.

Automatic hot melt case sealers with manual adjustment with flap-closer for the automatic folding of the 4 top flaps of American type boxes and the simultaneous gluing of the top and bottom flaps.



PUNTI CHIAVE / KEY FEATURES

- L'avanzamento della scatola avviene mediante due cinghie laterali comandate da un unico motore
The boxes are moved by side belts, driven by a single motor ensuring a smooth carton handling
- Carrello per generatore hot-melt incluso | Trolley to carry the hot melt generator included
- Macchine robuste e affidabili | Heavy duty & reliable machines
- Sigillatura ottimale | Secure and accurate gluing
- Ingombro ridotto | Reduced footprint
- Nella versione Top possibilità di inserimento di una testa nastrante inferiore
Optional bottom taping head in the TOP version
- Regolazioni semplici e veloci | Quick and easy changeovers
- Minima manutenzione | Minimal servicing
- Tutte le macchine sono prodotte in Italia e rispettano le normative CE
All the machines are entirely manufactured in Italy according to EEC Standards

ACCESSORI OPZIONALI | OPTIONAL ACCESSORIES

| | | |
|---------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| GENERATORE HOT-MELT | Marca a scelta | Chosen by the customer |
| DCA 50F | Piano a rulli motorizzato, centratore | Motorized roller conveyor for centering & indexing |
| PRF-08 | Piano a rulli mm 800x500 L x W (ingresso/uscita) | Free roller conveyor mm 800x500 L x W (in-feed/out-feed) |
| PRE 50-3 | Rulliera estensibile a rotelle | Extensible skate-wheels conveyor |
| GTA17 | Set di 4 gambe con ruote e freno da Ø 80mm | Legs with casters Ø 80mm |
| GTA18 | Set di 4 gambe regolabili (0 / 300 mm) con ruote da Ø 100mm | Adjustable legs (0 / 300 mm) with casters Ø 100mm |
| GTA11 | Kit Stop & Go (temporizzazione cinghie) | Timed Stop&Go for driving belts |
| GTA-OS | Versione opposta | Opposite version |
| GTA-SC | Colore speciale | Special color |