

ACCESSORI OPZIONALI | OPTIONAL ACCESSORIES

DCA50 F	Alimentatore- distanziatore- centratore	Feeding - centering - indexing unit
GTA04	Coperchio per vano inferiore unità nastrante	Bottom cover for machine without bottom taping unit
GTA-06/07	Kit RFN segnalazione rottura / fine nastro per 1 (06) o 2 (07) unità nastranti	RFN tape breakage/end signal 1 head (06) or 2 heads (07)
GTA08	Telaio porta unità superiore ammortizzato per scatole con altezza irregolare	Bumping device
GTA11	Kit Stop & Go (temporizzazione cinghie)	Stop&Go, timed stop of the belts (energy saving kit)
GTA11-1/2	Incremento (1) o riduzione (2) velocità cinghie di trascinamento	Increased (1) or decreased (2) speed of belts
GTA11-3	Motorizzazione prolungata in entrata/uscita di 200 mm	200 mm prolonged motorizations infeed/outfeed
GTA11-4	Innalzamento posizione motorizzazioni laterali di 100 mm	Lifted motorizations (lifted of 100 mm)
GTA11-5/6	Cinghie di altezza ridotta H=40mm (5) o ad altezza maggiorata H=90mm (6)	Reduced height H=40 mm (5) or increased height H=90 mm (6)
GTA16	Set di 4 gambe con escursione dell'altezza del piano lavoro 650-950 mm con righello	Set of adjustable legs excursion 650/950 mm with ruler
GTA17	Set di 4 gambe con ruote c/freno Ø 80mm	Set of 4 supports with casters Ø 80mm
GTA18	Set di 4 gambe regolabili c/freno (0/300 mm) con ruote Ø100mm, escursione 650/950	Set of adjustable legs with casters Ø 100mm, excursion 650/950 mm
GTA-OS	Versione opposta	Opposite version
1-PH	Versione monofase	Single-phase version
GTA-SC	Colore speciale	Special color
V-INOX	Versione inox	Stainless Steel version

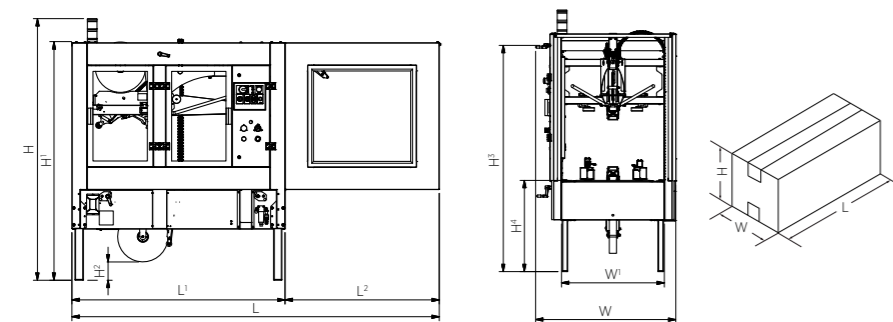
CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL DATA

Alimentazione elettrica 3-Fase, 400V/50Hz	Electrical power supply three-phase, 400V/50Hz
Potenza installata 0,25 kW	Installed power 0,25 kW
Consumo aria compressa 2.5 nl. per ciclo a 6 bar	Air consumption 2.5 nl. per production cycle at 6 bar
Livello di protezione elettrica IP54	Electrical protection level IP54
Temperatura d'esercizio Da +5°C fino a +35°C	Service temperature From +5°C to +35°C

	GT 56FL	GT 608FL	GT 610FL	GT 612FL
Capacità produttiva (Scatole/h) Productivity (boxes/h)	1300/1400	1300	960	840
Velocità di trasferimento scatola (mt/min) Box transfer speed (mt/min)	24	24	24	24

Dati indicativi in funzione delle caratteristiche scatole | Indicative data depending on the box configuration

DIMENSIONI | DIMENSIONS



GT 56FL	GT 608FL
L Min 220 / Max 650 mm	L Min 220 / Max 800 mm
W Min 100 / Max 510 mm	W Min 100 / Max 660 mm
H Min 100 / Max 510 mm	H Min 120 / Max 660 mm

GT 610FL	GT 612FL
L Min 220 / Max 1000 mm	L Min 220 / Max 1250 mm
W Min 100 / Max 660 mm	W Min 100 / Max 660 mm
H Min 120 / Max 660 mm	H Min 120 / Max 660 mm

	L	L¹	L²	W	W¹	H	H¹	H²	H³	H⁴	Kg
GT 56FL	2620 mm	1520 mm	1100 mm	1010 mm	735 mm	1865 mm	1701 mm	131 mm	1613 mm	650/750 mm	285
GT 608FL	3055 mm	1955 mm	1100 mm	1160 mm	885 mm	2090 mm	1926 mm	131 mm	1838 mm	650/750 mm	350
GT 610FL	3356 mm	2255 mm	1100 mm	1234 mm	885 mm	2076 mm	1920 mm	131 mm	1834 mm	650/750 mm	450
GT 612FL	3502 mm	2405 mm	1100 mm	1234 mm	885 mm	2076 mm	1920 mm	131 mm	1834 mm	650/750 mm	500

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni senza preavviso | Specifications subject to change without notice

MARCHETTI PACKAGING S.r.l.

Via Quasimodo, 44 | 20025 Legnano (MI), Italy | Tel. +39 0331 599518 | elenamarchetti.it | sales@elenamarchetti.it



WE SEAL WHAT YOU LOVE!

GOLDTAPE 56FL ◀ 608FL ◀ 610FL ◀ 612FL

NASTRATRICI AUTOMATICHE
REGOLAZIONE MANUALE SULLE DIVERSE DIMENSIONI DELLE SCATOLE
AUTOMATIC CARTON SEALERS
MANUALLY ADJUSTABLE ON THE DIFFERENT BOX SIZES



PACKAGING MACHINES



▲
GOLDTAPE 56F L & DCA 50F



▲
PANNELLO DI CONTROLLO
ELECTRONIC PANEL



▲
DCA 50F
ALIMENTATORE-DISTANZIATORE-CENTRATORE
FEEDING-CENTERING-INDEXING UNIT



▲
GT56FL INOX
XXXX



▲
GOLDFLEX
LINEA | LINE

FOCUS

Nastratrici automatiche a dimensionamento manuale, che chiudono automaticamente le quattro falde superiori ed effettuano contemporaneamente la sigillatura con nastro autoadesivo le falde inferiori e superiori di scatole di cartone di tipo americano.

- **MACCHINE ROBUSTE ED AFFIDABILI**
- **TESTE NASTRANTI PERFORMANTI CON MOVIMENTI MORBIDI E LINEARI**
- **REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI**
- **MINIMA MANUTENZIONE**

Automatic manually adjustable carton sealers for the automatic folding of the top flaps and the simultaneous tape sealing of the top and bottom flaps of american type boxes.

- **HEAVY DUTY & RELIABLE MACHINES**
- **SMOOTH AND EFFICIENT OPERATING TAPING HEADS**
- **QUICK AND EASY CHANGEOVERS**
- **MINIMAL SERVICING**



PUNTI CHIAVE / KEY FEATURES

- Avanzamento tramite due cinghie laterali comandate da un unico motore
The boxes are moved by side belts, driven by a single motor
- Azionamenti elettropneumatici | *Electro pneumatic actuations*
- 4 pressatori laterali per garantire l'allineamento delle falde
Side pressure rollers to keep the box top flaps closed/aligned
- Regolazioni tramite indicatori di posizione | *Adjustments made by unique counters*
- Protezioni di sicurezza dotate di micro RFID a codifica unica | *Safety protections with unique coding RFID*
- Disposizione ergonomica dei quadri di comando | *Control panels and switches ergonomically located*
- Ampia visibilità dell'interno macchina | *Wide see-through windows*
- Tutte le macchine sono prodotte in Italia e rispettano le normative CE
All the machines are entirely manufactured in Italy according to EEC Standards